

OFERTA

prefabrykowane betonowe płyty balkonowe

Płyty balkonowe są istotnymi elementami budynków mieszkalnych. Z uwagi na miejsce usytuowania, tj. na zewnątrz budynku, są narażone na zmienne warunki atmosferyczne: nasłonecznienie, opady atmosferyczne, wahania temperatury. W związku z tym istotna jest wysoka jakość elementów żelbetonowych płyt balkonowych, jak też ewentualnych warstw wykończeniowych.

Połączenie płyt balkonowych szczególnie wspornikowych – z konstrukcją budynku powoduje powstanie mostka termicznego w miejscu węzła konstrukcyjnego, który możemy eliminować poprzez systemowe łączniki termoizolacyjne lub obłożenie płyt styropianem.



Płyty balkonowe produkujemy jako elementy indywidualne, dostosowane do wymogów projektu. Jako płyty pełne w pozycji wbudowania lub negatywnej, pełne z 1, 2 lub 3 balustradami, a także jako płyty filigran (z krawędziami, wymagające dozbrojenia na budowie i dobetonowania do projektowanej grubości).

Sposób wykończenia płyt balkonowych zależy od preferencji inwestora. Mogą być dostarczane na budowę w stanie surowym z przeznaczeniem do pomalowania, wykonane w betonie licowym lub z fakturą otrzymaną od matryc. Możliwe jest także barwienie płyt w masie, z wykorzystaniem barwników, białego cementu lub specjalnych kruszyw. Istnieje również możliwość uzyskania spadków oraz wykonanie koryt odwadniających i wbudowanie wpustów.

Cechy oferowanych płyt balkonowych:

- Wysoka jakość elementów
- Systemowe łączniki termoizolacyjne, które kompensują przemieszczenia, spowodowane różnicą temperatur i tym samym przeciwdziałają zarysowaniom
- Możliwe odwodnienie do rur spustowych - eliminacja istotnych zacieków na krawędziach pionowych
- Wysoka trwałość elementów w odpowiedniej klasie mrozoodporności i wodoszczelności
- Szybkość realizacji
- Możliwość wyeksponowania elementów w surowym betonie, również barwionym w masie
- Możliwość wykonania antypoślizgowej powierzchni balkonu
- Eliminacja skomplikowanych robót szalunkowych i zbrojarskich na wysokości



WARUNKI TECHNICZNE WYKONANIA I MONTAŻU PŁYT BALKONOWYCH

Forma wykonania

Oferowane przez nas płyty balkonowe występują w dwóch wariantach: **NEGATYW** i **POZYTYW**

Wariant balkonu	Negatyw	Pozytyw
Wykonanie	Produkcja w pozycji odwróconej względem pozycji wbudowania	Produkcja w pozycji zgodnej z pozycją wbudowania.
Powierzchnia górna	Powierzchnia licowa, możliwość zastosowania: - sklejki gładkiej - sklejki antypoślizgowej - matryc formujących	Powierzchnia zacierana mechanicznie na gładko lub na ostro, kolorystyka niejednolita,
Powierzchnia dolna	Powierzchnia zacierana mechanicznie na gładko, kolorystyka niejednolita	Powierzchnia licowa gładka
Kapinosy i fazowanie	Kapinosy - nacinane na szerokość ok 1 cm; fazowanie - wszystkie widoczne krawędzie fazowane 7x7 mm	Kapinosy - trójkątne szerokości ok 1,5 cm; fazowanie - wszystkie widoczne krawędzie fazowane 7x7 mm
Przekrój balkonu dla form standardowych	Przy elewacji wyniesienie o geometrii 8x8 cm, spadek 1%, grubość balkonu przy swobodnej krawędzi jako wynikowa spadku i grubości balkonu przy elewacji	Góra balkonu płaska ze spadkiem w jednej płaszczyźnie
Dodatkowe elementy możliwe do zastosowania - zgodnie z umową	<ul style="list-style-type: none"> ▪ spadki inne niż standardowe, ▪ wbudowane wpusty balkonowe ▪ korytka odwadniające ▪ balustrady betonowe ▪ krawędzie wyniesione o innej geometrii i przy więcej niż jednej krawędzi 	wypuszczenie prętów zbrojeniowych na górze balkonu belki i pogrubienia od spodu balkonu

Projektowanie i zatwierdzanie

- Płyty balkonowe produkowane są na podstawie projektu warsztatowego opracowanego przez naszych projektantów lub projektanta Zamawiającego (po uwzględnieniu wymogów technologicznych).
- Połączenie balkonów z konstrukcją budynku odbywa się za pomocą systemowych łączników termoizolacyjnych, uzupełnianych przez Zamawiającego na budowie wstawkami z wełny, styropianu lub wypełnieniami systemowymi wg wytycznych projektanta obiektu.
Projekt balkonów opracowywany jest na podstawie projektów konstrukcyjnych i architektonicznych budynku oraz projektu doboru łączników termoizolacyjnych sporządzonego przez ich producenta i zaakceptowanego przez naszych projektantów.
- Projekt wykonawczy (geometria, przekrój, obciążenia, schematy statyczne, rysunki złożeniowe) podlegają zatwierdzeniu przez projektanta konstrukcji budynku.
Zapewnienie akceptacji leży po stronie Zamawiającego.

TERMINOWOŚĆ I RZETELNOŚĆ USŁUG

- Balustrady na płytach balkonowych montowane są według wytycznych projektanta obiektu. UWAGA!!! Ze względu na tolerancje wymiarowe nie ma możliwości zastosowania kotw lub marek stalowych zatapiających w betonie.
- Płyt balkonowych nie należy przycinać lub nawiercać bez konsultacji z projektantem konstrukcji.
- Jeżeli nie określono inaczej - elementy projektowane są pod obciążeniem zmiennym 5 kN/m². Należy zwrócić szczególną uwagę aby nie przeciążyć balkonów w trakcie budowy. **Nie wolno używać balkonów jako pomostów przeładunkowych.**
- Podstawą formalną do wbudowania balkonów w obiekt jest Art. 10 Ustawy o wyrobach budowlanych. Zamawiający odpowiada za uzgodnienie indywidualnej dokumentacji technicznej dostarczonej przez BORG z projektantem obiektu budowlanego. Po zakończeniu dostaw BORG wystawia oświadczenie o zgodności wyrobu budowlanego z tą dokumentacją oraz przepisami.

Proces produkcji, dostawa, składowanie

- Po wyprodukowaniu balkony składowane są do czasu dostawy na naszym placu składowym. Balkony przez ten czas nie są zabezpieczane przed działaniem czynników atmosferycznych i mogą na nich występować naturalne zabrudzenia i zacieki.
- Prefabrykaty powinny być odebrane z wytwórni maksymalnie do miesiąca od ich wyprodukowania. Dłuższe magazynowanie może wiązać się z naliczeniem opłaty magazynowej.
- Do składowania balkonów używa się przekładek drewnianych zabezpieczonych warstwą styropianu lub folii. Od przekładek mogą powstawać trwałe przebarwienia, które nie są podstawą do reklamacji. W trakcie składowania mogą się pojawić trwałe przebarwienia spowodowane brakiem zabezpieczenia hydrofobowego (impregnacji).
- Płyty balkonowe należy składować na twardej równej powierzchni, podparte jedynie liniowo w dwóch punktach na przekładkach uniemożliwiających bezpośredni kontakt prefabrykatu z powierzchnią terenu. Maksymalna wysokość składowanych płyt jeżeli w projekcie nie określono inaczej wynosi 4 płyty.
- Płyty należy podierać przekładkami drewnianymi w odległości nie większej niż 100-150 cm od krawędzi płyty w zależności od rozpiętości płyty. Płyty mniejsze i o skośnych krawędziach muszą być składowane na górze stosu.
- Płyty dostarczane są samochodami typu „dłużyca”. Możliwość wjazdu na budowę, pętle transportowe i odpowiedni sprzęt do rozładunku powinien zapewnić Zamawiający.
- Do rozładunku i transportu na budowie płyt należy stosować przewidziane w projekcie haki transportowe. Pętle transportowe typu Rd możemy wypożyczyć. W takim wypadku zostanie za nie zatrzymana kaucja, która zostanie zwolniona po zwróceniu nieuszkodzonych pętli.
- Przed trwałym zabetonowaniem prefabrykatów należy sprawdzić poprawność ich wykonania, a w przypadku zauważonych rozbieżności zgłosić sytuację do naszej firmy oraz skonsultować się z projektantem.

Użytkowanie prefabrykatów

TERMINOWOŚĆ I RZETELNOŚĆ USŁUG

- Otwory po kotwach transportowych w celu uniknięcia korozji należy zaślepić na budowie specjalną zaprawą cementową lub zaślepkami (PDW, metalowymi ze stali szlachetnej).
- Na czas budowy balkony powinny być zabezpieczone w sposób uniemożliwiający zabrudzenie ich powierzchni. Zabezpieczenie nie powinno ograniczać możliwości odparowywania wody z betonu.
- W celu zapewnienia trwałości i odporności prefabrykatu na warunki atmosferyczne, erozję i ścieranie powierzchni betonu, prefabrykaty należy zabezpieczyć odpowiednim środkiem hydrofobowych wg wytycznych projektanta obiektu.
- W przypadku zaobserwowania nieprawidłowości, np. nierównego ugięcia płyty, zarysowania itp. fakt ten należy niezwłocznie zgłosić zarządcy obiektu.
- Na skutek normalnego użytkowania możliwe są:
 - zabrudzenia na powierzchni elementów,
 - wytarcie powierzchni (zwłaszcza przy intensywnej eksploatacji powierzchni z fakturą),
 - zacieki powstałe od opadów atmosferycznych itp.

Tolerancje wymiarowe

Długość i szerokość płyty	+10/-5 mm
Grubość płyty	±5 mm
Spadek	± 0,5 %
Odchyłka od zaprojektowanego kąta	± 1° - dla kąta prostego i ± 2° dla pozostałych kątów
Zwichrzenie płyty	±9 mm ogólnie ± 4 mm lokalnie dla łąty pomiarowej długości 2 m
Lokalizacja otworów, akcesoriów	±10 mm
Pionowość powierzchni bocznych	±2 mm na grubości przekroju
Prostolinijność krawędzi	±5 mm dla łąty długości 2 m i nie więcej niż ±10 mm dla całej krawędzi
Położenie łączników termicznych	±28 mm

TERMINOWOŚĆ I RZETELNOŚĆ USŁUG

Standard wykończenia

1. Porowatość - suma powierzchni porów o średnicy od 2 do 15 mm na powierzchni badanej o wymiarach 508 x 588 mm \leq 2588mm²
2. Dopuszczalne wycieki zaczynu cementowego na krawędziach - do 10 cm na 1 mb - dla powierzchni od sklejk gładkiej i do 28 cm na 1 mb dla powierzchni od sklejki antypoślizgowej Barwa powierzchni - szara niejednolita, dopuszczalne zmiany odcienia płyt w kolejnych partiach i przebarwienia zwłaszcza w miejscu łączenia płyt sklejki, dopuszczalne zmiany kolorystyki w miejscu wycieku zaczynu cementowego, dopuszczalne zacieki powstałe na skutek działania warunków atmosferycznych; niedopuszczalne miejscowe skokowe zmiany kolorystyki i odciski od składowania przedmiotów na powierzchni prefabrykatów, niedopuszczalne rdzawe zacieki Przerwy robocze deskowania - równość deskowania do \pm 3 mm, zaprawa występująca na łączach o szerokości do 5 mm i wysokości/ głębokości do 5 mm.
3. Dopuszczalne widoczne dystanse zbrojenia o długości 1 mm i 5 mm
4. Dopuszczalne naprawy prefabrykatów poprzez szpachlowanie, szlifowanie i malowanie powierzchni. Sposób naprawy do decyzji kierownika produkcji
5. Dopuszczalna szerokość rys 8,3 mm, dopuszczalne mikropęknięcia powierzchniowe, powstałe w wyniku skurczu betonu
6. Kolorystyka prefabrykatów niejednolita; uzyskanie jednolitej powierzchni wymaga malowania prefabrykatów na budowie
7. Powierzchnia od sklejki antypoślizgowej jest zalecana jako powierzchnia pod dalsze wykończenie płytkami. Ze względu na brak możliwości naprawy powierzchni mogą się na niej pojawiać większe przebarwienia i nierówności faktury względem powierzchni gładkich Dopuszczalne są wykwyty wapniowe w postaci nalotu

Zapraszamy na naszą stronę internetową www.borg.szczecin.pl

TERMINOWOŚĆ I RZETELNOŚĆ USŁUG